

Sistema Inertial Flux



Il sistema **Inertial Flux** è capace di garantire il massimo assorbimento della radiazione solare e le minime dispersioni termiche anche nelle condizioni ambientali più sfavorevoli, come quelle invernali.

La peculiarità tecnologica è rappresentata dall'utilizzo di un doppio circuito ad elevata inerzia termica capace di limitare le perdite di calore e di semplificare l'eventuale smontaggio dei tubi sottovuoto.



Scambio Termico Inerziale

Meccanismo di scambio del calore ad elevata inerzia, caratterizzato da ridotte escursioni termiche e da grande capacità di accumulo del calore, che consente la produzione di acqua calda anche alcune ore dopo il soleggiamento.



Tecnologia Sottovuoto

Alto rendimento di captazione solare grazie alla tecnologia del sottovuoto, capace di massimizzare l'assorbimento della radiazione solare e di ridurre le dispersioni termiche anche nelle condizioni ambientali più sfavorevoli.



Flangia di ispezione estraibile

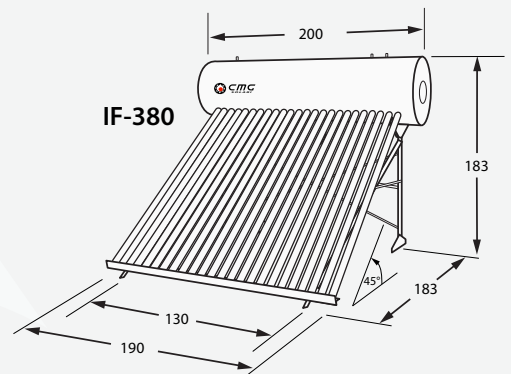
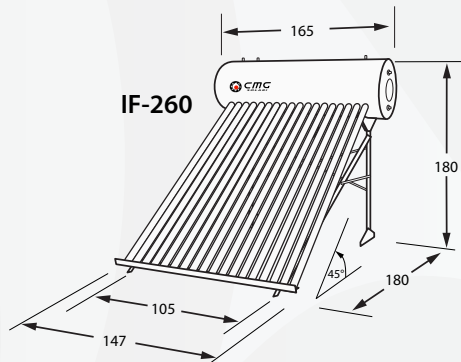
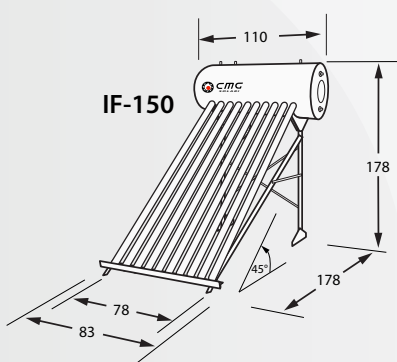
Flangia di ispezione del serbatoio per la pulizia del calcare, con attacco per la resistenza elettrica di integrazione (opzionale).

Le attenzioni per la qualità si evidenziano con l'utilizzo di un boiler con doppia vetrificazione a 850°C, dotato di valvola di sicurezza. Inoltre il sistema consente una estrema flessibilità di installazione, gestione ed integrazione impiantistica e non necessita di essere posto a livello.

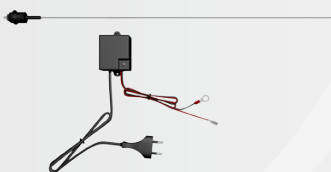
Il sistema **Inertial Flux** può essere installato su superfici piane o spioventi e non necessita di particolari operazioni di assemblaggio e presenta un ridotto "effetto vela", grazie ad una minore resistenza areodinamica dei tubi. Una volta montato, è sufficiente collegare i tubi dell'acqua calda e fredda ed il sistema è da subito in funzione. Diversamente da tutti gli altri sistemi in commercio, adotta un collettore inerziale con un meccanismo di scambio del calore semplice e naturale, caratterizzato da un'elevata capacità di accumulo termico e senza possibilità di innescare di circolazioni inverse parassite.

Inertial Flux - Specifiche Tecniche			
Versione	IF-150	IF-260	IF-380
Numero tubi sottovuoto	10	18	24
Tipologia tubi sottovuoto	Tubi in vetro al borosilicato con trattamento selettivo Al-N/Al		
Diametro tubi sottovuoto [mm]	58		
Lunghezza tubi sottovuoto [mm]	1800		
Interasse tubi sottovuoto [mm]	80		
Spessore [mm]	1,6		
Temperatura di stagnazione [°C]	245		
Assorbimento Solare	> 0,92		
Emissione	< 0,08		
Superficie Lorda [m ²]	1,46	2,61	3,38
Superficie Assorbitore [m ²]	0,80	1,45	1,93
Capacità Complessiva [litri]	150	260	380
Peso indicativo a Vuoto	85	145	170

Ingombri [espressi in cm]



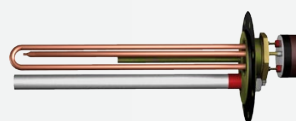
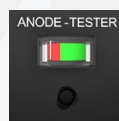
Accessori opzionali:



Anodo elettronico



Anodo con controllo "Push-Tester"



Flangia con resistenza elettrica corazzata rimovibile da 1"1/4



Flangia con scambiatore di calore acqua/acqua

Specifiche di capitolato

Sistema solare **Inertial Flux** composto da:

- ✓ Struttura in profilati di acciaio zincato a caldo;
- ✓ Assorbitore con tubi sottovuoto al borosilicato con rivestimento selettivo in Al-N/Al;
- ✓ Boiler in acciaio con trattamento interno a doppia vetrificazione, isolamento in poliuretano espanso da 50 mm di spessore e sistema di protezione catodica;
- ✓ Ciclo di scambio termico inerziale.

